



FOSFA BŘECLAV

REKONSTRUKCE OBJEKTU HVO TPF



**SPOLU
PRÁCE**

J. A. Baťa

Jan A. Baťa

Fosfa a.s. Břeclav VÝMĚNA KOPILITŮ A OPRAVA FASÁDY HVO TPF

Rekonstrukce stávající budovy spočívala ve výměně opláštění objektu a ošetření povrchu vnitřních konstrukcí objektu tripolyfosfátu, který je umístěn v areálu výrobního závodu Fosfa a.s. Břeclav. Náročnost rekonstrukce pláště spočívala v realizaci prací za nepřetržitého provozu technologického „srdce“ výrobního procesu v rekonstruovaném areálu. V objektu dochází ke zpracování fosforu na produkty pro potravinářský průmysl.

PARAMETRY STAVBY

Termín výstavby 1/2021 - 8/2021

Výška budovy	30 metrů
Půdorysný rozměr	15 x 33 metrů

**ZA KVALITNĚ ODVEDENOU PRÁCI PATŘÍ CELÉMU
REALIZAČNÍMU TÝMU VELKÉ DÍKY.**

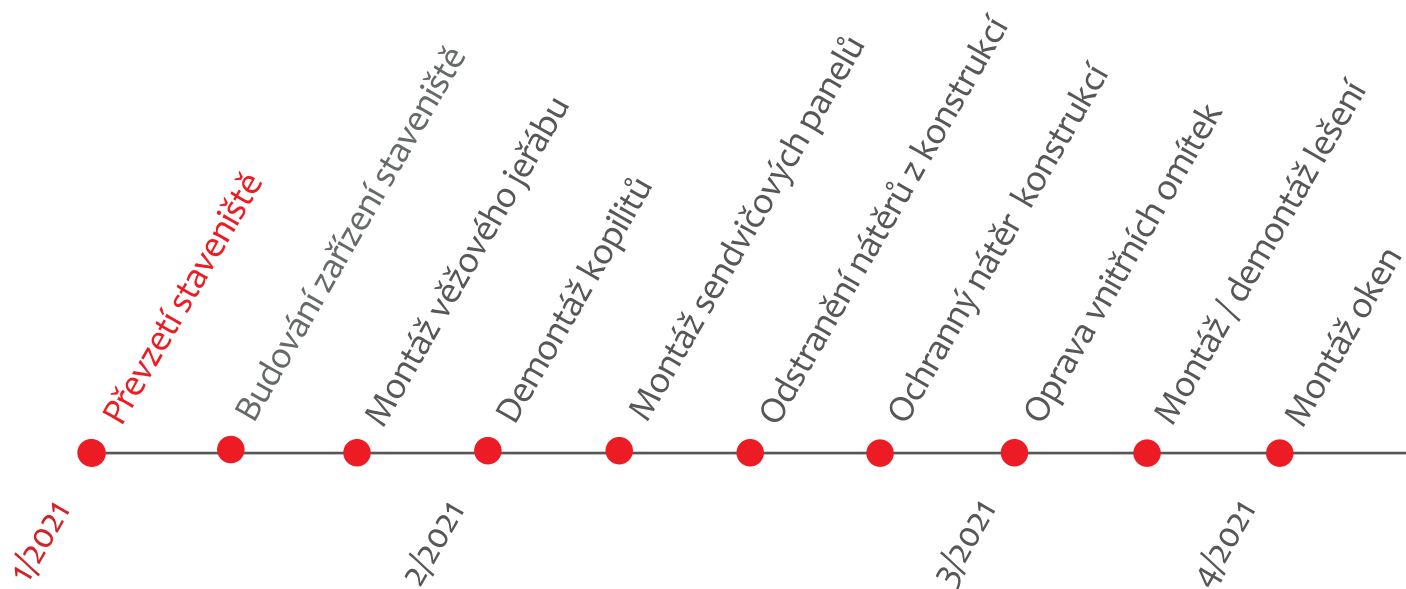
**INVESTOROVI DĚKUJEME ZA DŮVĚRU
A ZA MOŽNOST REALIZOVAT TUTO VÝZNAMNOU ZAKÁZKU.**

Vít Kučera
ředitel VHS Břeclav s.r.o.

Ing. Vít Zálešák
hlavní stavbyvedoucí

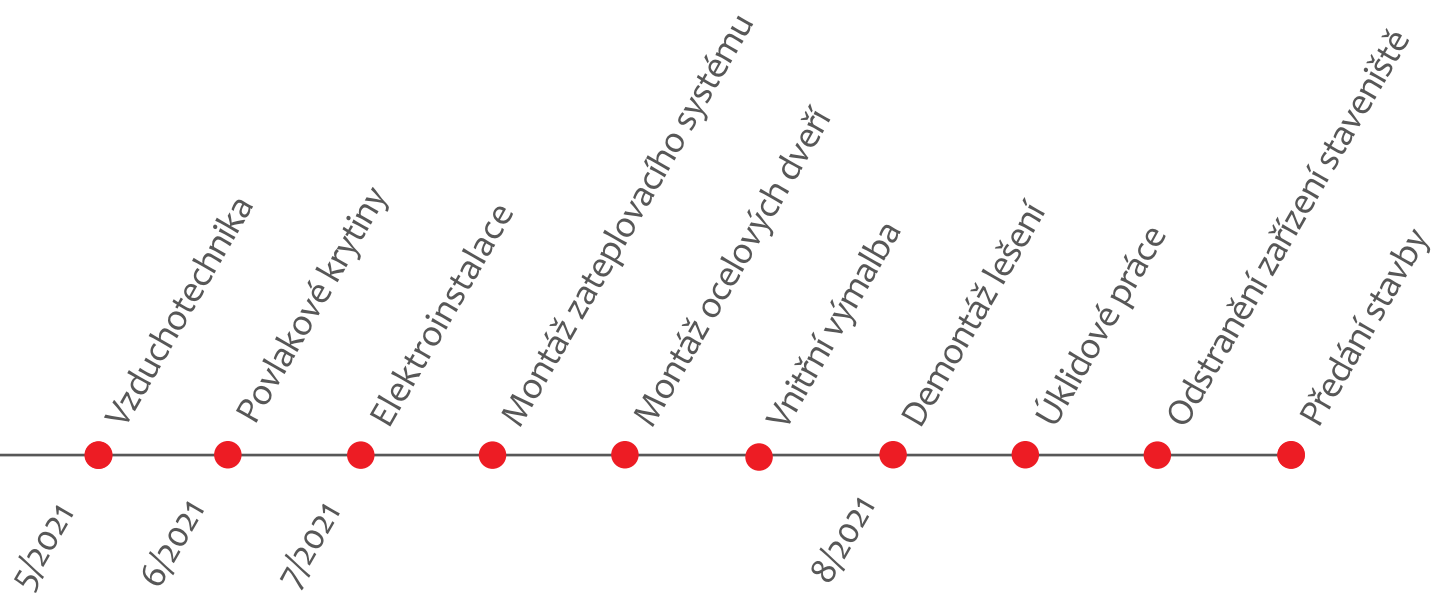


Před zahájením prací





Celkový pohled na dokončenou stavbu





EXPEDICE TYP
MAGAZIN
KURZ



K záměru rekonstruovat výrobní objekt HVO vedla investora snaha zajistit především bezpečnost provozu. Objekt, vzhledem ke svému stáří, vykazoval značné poruchy nosných i výplňových ocelových konstrukcí, které by mohly ohrozit jak výrobní proces, tak bezpečnost pracovníků. Kopilitové výplně vykazovaly praskliny a hrozilo jejich vypadávání z rámců. Na všech nosných konstrukcích se projevoval značný stupeň koroze, rez odpadávala do prostoru výroby. V neposlední řadě investor rekonstrukcí řešil i estetickou stránku objektu jako dominanty celého areálu.

Práce na stavbě byly zahájeny ruční demontáží kopulovitých stěn za použití zavěšených lávek a věžového jeřábu. Veškeré vybourané výplně byly likvidovány v souladu s platnými zákony.

Po provedené demontáži zahájili pracovníci zhotovitele ruční čištění nosných ocelových konstrukcí tak, aby se v co nejkratším termínu mohla zahájit montáž obvodového pláště. Čištění ocelových konstrukcí nebylo možno, vzhledem k probíhajícímu výrobnímu procesu, realizovat otryskáním ani mytím vodou, a to z důvodu vysokého obsahu suříku stávajícího nátěru a nebezpečí kontaminace odpadních vod. Proto zhotovitel přistoupil k ručnímu odstranění nátěrů ocelovými kartáči. U exponovaných ocelových konstrukcí vně objektu byl obnoven ochranný nátěr, a to polyuretanovou barvou, určenou na ocelové konstrukce do vnějšího prostředí.









Mezitím probíhaly práce v interiéru objektu. Všechny ocelové konstrukce byly zbaveny rzi a natřeny speciálním nátěrem vhodným pro potravinářský provoz.

V přízemí zděné části objektu byly provedeny sanační práce za účelem odstranění vlhkosti. Součástí je rovněž vzduchotechnické odvětrání celého vnitřního prostoru.



Původní stav interiéru objektu



Samotná montáž obvodového pláště byla prováděna za pomoci věžového jeřábu s magnetickým závěsným zařízením. Minerální panely tloušťky 100 mm s vnitřní povrchovou úpravou, vhodnou do chemického provozu, byly kladeny vertikálně po jednotlivých podlažích.







Postup montáže opláštění po jednotlivých podlažích







OSFA
cience

OSFA
cience

VITKOVICE



Při montáži nového opláštění bylo využito prostorové systémové řešení. V místech, kde z důvodu stávajících technologií toto nebylo možné, byly použity zavěšené lávky.

Po postupném dokončení montáže panelů byla osazována nová plastová okna. Zděné části budovy byly zatepleny kontaktním zateplovacím systémem ETICS.









Realizace opláštění budovy

Stavební řešení

V rámci rekonstrukce došlo k výměně stávajícího opláštění objektu. Plášť objektu tvořený původními kopilitovými tvárniciemi v kombinaci s pásovými okny a částečně již vyměněným pláštěm ze sendvičových panelů byl na mnoha místech popraskaný, v havarijním stavu.

Po odstranění pláště byla ošetřena nosná ocelová konstrukce objektu.

Zkorodovaná ocelová konstrukce byla ručně očištěna, následně byla ošetřena ochranným nátěrem. Nové opláštění bylo vybudováno ze sendvičových panelů kotvených přímo na novou ocelovou konstrukci opláštění. Vnitřní povrchová úprava panelů byla volena s ohledem na požadavky potravinářského průmyslu s vysokou odolností proti chemickým látkám. Zděné části fasády byly po celé výšce zatepleny certifikovaným systémem Etics.

Odstranění i montáž nových konstrukcí probíhaly po jednotlivých stranách pláště s pomocí montážních plošin a jeřábu. U exponovaných ocelových konstrukcí vně objektu byly obnoveny ochranné nátěry, a to polyuretanovou barvou do vnějšího prostředí.

Nutno podotknout, že veškeré práce probíhaly za provozu investora, pouze s lokálním omezením.





**SPOLU
PRÁCE**

J. A. Bafa

Jan A. Bafa





Výrobní prostory po aplikaci speciálních nátěrů a
vnitřní část opláštění.







**SPOLU
PRÁCE**

J. A. Baťa

Jan de Wit

Pohled na objekt po rekonstrukci







Část realizačního týmu zhotovitele (zleva)

Erik Mihálik (stavební dělník)

Miroslav Neškralal (tesař)

Jozef Salay (zedník)

Ing. Vít Zálešák (hlavní stavbyvedoucí)

Radim Karban (stavbyvedoucí)

Pavel Koranda (strojník)

FOSFA
Life Science

Investor stavby:

Fosfa a.s.
Hraniční 268/120
691 41 Břeclav
IČ 00152901



Zhotovitel stavby:

VHS Břeclav s.r.o.
Lidická 3460/132
690 03 Břeclav
IČ 42324149

VHS Břeclav je stavební firmou, která se více než 70 let specializuje na vodohospodářské stavby. Za dobu působení realizovala řadu staveb jako jsou kanalizace, čistírny odpadních vod, vodovody, vodojemy, úpravní vody, čerpací stanice, požární nádrže, stavby na tocích či objekty protipovodňové ochrany. Z důvodu nabídky ucelenějšího produktu zákazníkovi rozšířila společnost v posledních letech svoji činnost o realizaci bytových, pozemních a průmyslových staveb.

Projektant: STAVEBNÍ FIRMA PLUS s.r.o., Ing. Michal Kolář
Hlavní stavbyvedoucí: Ing. Vít Zálešák
Stavbyvedoucí: Radim Karban
Stavební dozor: Ing. Ronald Hatala, Ing. Lukáš Fojtík

Fotografie v knize byly použity z archivu VHS Břeclav s.r.o. a Fosfa a.s.